

PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI)

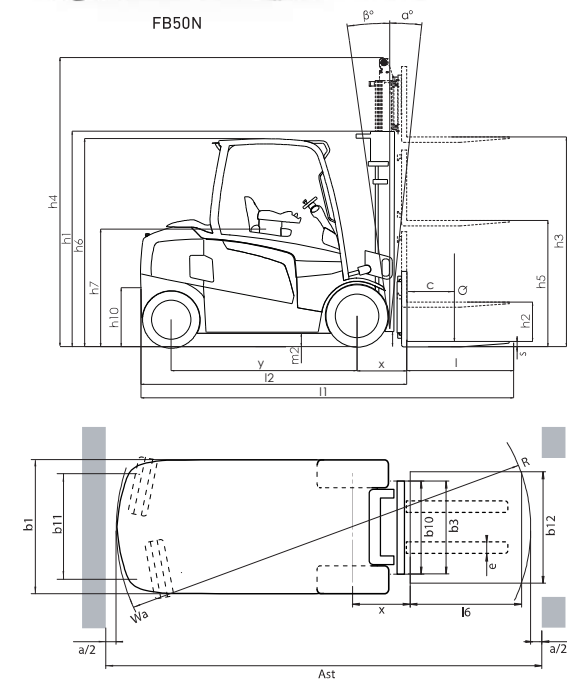
CARATTERISTICHE				Mitsubishi Forklift Trucks		
1.1	Costruttore			FB50N	FB50NH	FB55NH
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			Elettrici	Elettrici	Elettrici
1.3	Tipo di trazione			Seduto	Seduto	Seduto
1.4	Guida operatore			4990	5000	5500
1.5	Portata	Q	kg	500	600	600
1.6	Baricentro	c	mm	540	560	560
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	mm	2090	2090	2090
1.9	Interasse	y	mm			
PESI						
2.1	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria		kg	8347	8472	8711
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max) asse ant./post.		kg	11563 / 1784	12009 / 1463	12799 / 1412
2.3	Peso sugli assali senza carico e batteria (max) asse ant./post.		kg	4075 / 4272	4234 / 4238	4246 / 4465
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE				SE	SE	SE
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post			355 / 50-15 (710)	355 / 50-15 (710)	355 / 50-15 (710)
3.2	Dimensioni ruote, lato guida			7.00x12 (650)	7.00x12 (650)	7.00x12 (650)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico			2X / 2	2X / 2	2X / 2
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)			1154	1154	1154
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10	mm	1169	1169	1169
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	mm			
DIMENSIONI						
4.1	Forche inclinabili, verso l'alto / verso il basso	α / β	°	6/8	6/8	6/8
4.2	Altezza minimo ingombro (vedi tabelle)	h1	mm	2420	2420	2420
4.3	Altezza libera (vedi tabelle)	h2	mm	150	160	160
4.4	Altezza di sollevamento (vedi tabelle)	h3	mm	3300	3300	3300
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	mm	4205	4345	4345
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6	mm	2340	2340	2340
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	mm	1320	1320	1320
4.12	Altezza gancio di traino	h10	mm	675	675	675
4.19	Lunghezza totale	l1	mm	4170	4190	4190
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2	mm	2970	2990	2990
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2	mm	1450	1450	1450
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l	mm	50 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200
4.23	Piastra portaforche secondo DIN			3A	4A	4A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3	mm	1190	1190	1190
4.31	Altezza dal suolo alla base del montante, con carico	m1	mm	150	150	150
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm	150	150	150
4.33	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast	mm	4273	4291	4291
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm	4086	4104	4104
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm	4412	4439	4439
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa	mm	2434	2434	2434
4.36	Distanza minima tra i centri di rotazione	b13	mm	49	49	49
PRESTAZIONI						
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	18 / 20	18 / 20	18 / 20
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.35 / 0.53	0.35 / 0.53	0.32 / 0.53
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0.52 / 0.51	0.52 / 0.51	0.51 / 0.51
5.5	Sforzo al gancio, con/senza carico		N	17600 / 18100	17500 / 17700	17600 / 18000
5.6	Massimo sforzo al gancio con/senza carico (5 min serv. breve)		N	21500 / 22600	21500 / 22600	21500 / 22600
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico		%	14 / 22	13.5 / 21.5	13 / 21
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico		%	16.6 / 28.7	16.5 / 28.2	16.4 / 27.3
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico		s	4.6 / 4.1	4.7 / 4.1	4.8 / 4.1
5.10	Freni di servizio (maccanici, idraulici, elettrici, pneumatici)			Idraulici	Idraulici	Idraulici
MOTORI ELETTRICI						
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	2x16	2x16	2x16
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	34	34	34
6.3	Batteria secondo DIN			DIN 43 536/A	DIN 43 536/A	DIN 43 536/A
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah	80 / 930	80 / 930	80 / 930
6.5	Peso batteria		kg	2178	2178	2178
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796		kWh / h	11.2 ¹⁾	7.8 ²⁾	8.2 ²⁾
VARIE						
8.1	Tipo di variatore			AC	AC	AC
10.1	Massima pressione di esercizio per attrezzature supplementari		bar	210	210	210
10.2	Portata dell'olio per attrezzature supplementari		l/min	45	45	45
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871		dB(A)	65	65	65
10.8	Tipologia di accoppiamento del gancio di traino / rif. tipo DIN 15170			15 170	15 170	15 170

EDIA XL

Serie FB50-55N(H)

CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI

5.0 - 5.5 tonnellate



Ast = $Wa + R + a$
 Ast = Corridoio di stoccaggio
 Wa = Raggio di sterzata esterno
 a = Distanza di sicurezza = $2 \times 100 \text{ mm}$
 R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$
 b12 = Larghezza pallet (1200 mm)

h1 Altezza minimo ingombro
 h2 Altezza libera normale
 h3 Altezza sollevamento standard
 h4 Altezza massimo ingombro
 h5 Alzata libera totale
 Q Portata carico nominale
 c Baricentro di carico (distanza)

1) Measured with 60 cycles test
 2) Measured with 45 cycles test