

GRUPPO ELETTROGENO SGE 35 YSC

Le immagini riportate sono indicative



CARATTERISTICHE

- Motore conforme allo Stage 3A
- Regolazione elettronica della tensione AVR
- Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Cofanatura lato motore completamente apribile che facilita tutte le operazioni di manutenzione
- Gancio di sollevamento centrale
- Quadro di comando con centralina di controllo digitale
- La movimentazione con muletti è possibile su tutti i lati
- Silenziato
- Conforme alle direttive CE per rumore e sicurezza



raff. acqua



diesel



trifase



eletttrico

POTENZE NOMINALI D'USCITA

* Potenza trifase Stand-By (LTP)	33 kVA (26.4 kW) / 400V / 47.6 A
* Potenza trifase PRP	30 kVA (24 kW) / 400V / 43.3 A
* Potenza monofase PRP	11 kVA / 230V / 47.8 A
* Potenza COP	/
Frequenza	50 Hz
cos φ	0.8

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

DEFINIZIONI

Potenze valide alle condizioni ambientali: temperatura 25°C, altitudine 1000 metri s.l.m., umidità relativa 30%

Potenza Stand-by (LTP): potenza d'emergenza. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero di ore/anno limitato a 500 h. Non è ammesso sovraccarico.

Potenza PRP: potenza continua con carichi variabili. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero illimitato di ore/anno. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h non deve superare l' 70% del valore dichiarato.

Potenza COP: Potenza continua con carico costante. Potenza massima disponibile per uso con carico costante per un numero illimitato di ore/anno.

MOTORE 1500 GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	YANMAR 4TNV98
* Potenza netta stand-by	34.1 kW (46.4 hp)
* Potenza netta PRP	30.7 kW (41.7 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	4/ 3.3. lit.
Alesaggio / Corsa	98 / 110 (mm)
Rapporto di compressione	18.5 : 1
BMEP 3.10 BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	9 lit./h
100 % di PRP	8.1 lit./h
75 % di PRP	6.1 lit./h
50 % di PRP	4.2 lit./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	9 lit. - 4.2 lit.
Portata aria ventola	70 m³/min
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	5.5 lit. (min) - 10.5 lit. (max)
Consumo olio a pieno carico	/

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	/
Massima temperatura dei gas di scarico	630 °C
Massima contropressione	9.8 kPa (0.1 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	12 Vdc
Potenza motorino d'avviamento	2.3 kW
Capacità altern. carica batteria	40 A
Avviamento a freddo	- 15 °C
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	Secco
Portata aria combustione	2.2 m³/min
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

ALTERNATORE

SINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza continua	30 kVA
Potenza stand-by	33 kVA
Tensione trifase	380-415 Vac
Frequenza	50 Hz
Cos φ	0.8
Modello A.V.R.	HVR-11
Precisione regolazione di tensione	$\pm 1.0 \%$
Corrente di corto circuito sostenuta	2.5 In
Cdt transitoria (100% del carico)	10 %
Tempo di risposta	≤ 3 sec.
Rendimento a 100% del carico	87.1 % (400V - Cos φ 0.8)
Isolamento	Classe H
Collegamento - Terminali	Stella - N°12
Compatibilità elettromagnetica (Soppressione Radio Interferenze)	EN 55011
Distorsione armonica - THD	< 3 %
Interferenza telefonica - THF	/

REATTANZE (30 kVA - 400V)	
Sincrona diretta - Xd	243 %
Transitoria diretta - X'd	19 %
Subtransitoria diretta - X''d	8 %
Sincrona in quad. - Xq	135 %
Subtrans. in quadratura - X''q	/
Di sequenza inversa - X2	/
Di sequenza zero - X0	/
COSTANTI DI TEMPO	
Transitoria - T'd	0.01 sec
Subtransitoria - T''d	0.005 sec
A vuoto - T'do	0.125 sec
Unidirezionale - Ta	/
Rapporto di corto circuito Kcc	0.58
Grado di Protezione IP	IP 23
Portata aria di raffreddamento	0.115 m³/sec.
Accoppiamento I Cuscinetti	Diretto SAE 3 - 11.5 ½ - N°1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	55 lt.
Autonomia (75% di PRP)	9 h
Batteria avviamento	12 Vdc -80Ah
Grado di Protezione IP	IP 23

* Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7m)
* Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
Classe di prestazione	G2

* Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE

QUADRI DI COMANDO DIGITALI

- Controller InteliNano Plus
- Interruttore di alimentazione controller
- Spia allarme carica batteria
- Pulsante arresto d'emergenza
- Connettore per comando a distanza TCM 35
- Morsettiera di collegamento PAC (ATS) (Solo con Quadro AUTOMATICO)
- Carica batteria (Solo con Quadro AUTOMATICO)
- Interruttore magnetotermico
- Interruttore differenziale
- Morsettiera di potenza
- Morsetto di terra (PE)

CARATTERISTICHE CONTROLLER INTELINANO PLUS	
Modalità Operative	• MAN. - AUTO
Display	• Display retro-illuminato 128x64 pixel
LEDs	• Funzionamento motore • Modalità operativa AUTO • Allarmi
Pulsanti/comandi	• Pulsante START • Pulsante STOP • Pulsante AUTO • N° 2 pulsanti per la navigazione nei menù del controller
Misure generatore	• Tensioni : L1-L2/L2-L3/L3-L1/N-L1/N-L2/N-L3 • Tensioni : L1-L2 (Solo con Quadro Automatico) • Correnti : I • Potenze : kVA • Frequenza
Misure motore	• Velocità del motore • Tensione di batteria • Manutenzione • Conta-ore • Livello carburante • Temperatura acqua (a richiesta) • Pressione olio (a richiesta)
Protezioni generatore	• Corto circuito • Sovra-sotto tensione • Sovra-sotto frequenza • Senso ciclico delle fasi (Solo con Quadro Automatico)
Protezioni motore	• Sovravelocità • Allarme alta temperatura acqua • Allarme bassa pressione olio • Livello carburante • Bassa tensione di batteria • Guasto alternatore carica batteria • Mancato avviamento • Mancato arresto • Arresto d'emergenza

Funzioni AMF (Solo con Quadro AUTOMATICO)	• Tensioni di rete : L1-L2/L2-L3/L3-L1/N-L1/N-L2/N-L3 • Misura frequenza di rete • Rilevamento trifase • Sovra-sotto tensione di rete • Sovra-sotto frequenza di rete • Senso ciclico delle fasi di rete
Caratteristiche	• Storico eventi e allarmi (10 eventi) • Interfaccia operatore con icone, nessun testo • Start e Stop da segnale esterno • Preriscaldamento • Completamente programmabile da pannello o da PC • Collegamento diretto a motori con ECU via Can Bus J1939 • Funzionamento manuale (MRS) con avviamento remoto • Protezione IP 65 • Temperatura di funzionamento : -20°C / +70°C
Comunicazione	• Porta USB per programmazione • Interfaccia CAN BUS (solo J1939)

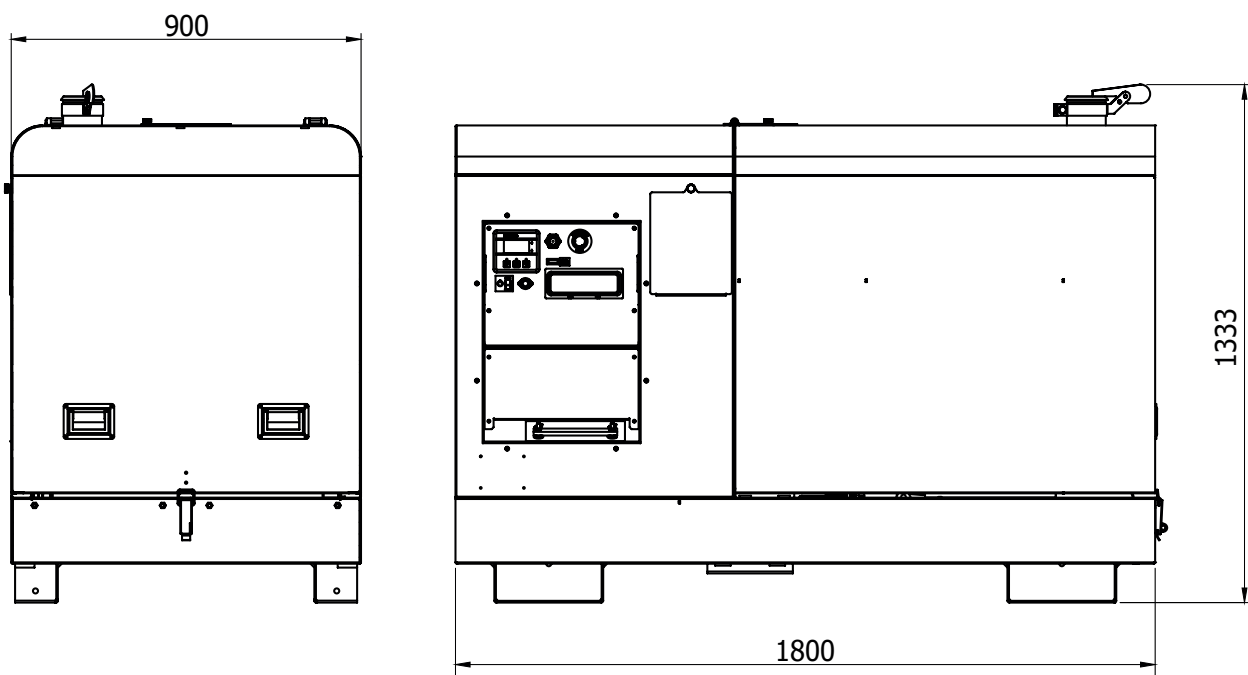
VERSIONE PANNELLO DI COMANDO CON PRESE D'USCITA	
PRESE Ogni presa è protetta da un proprio interruttore magnetotermico	1x 400V 63A 3P+T CEE 1x 400V 32A 3P+T CEE 1x 400V 16A 3P+T CEE 1x 230V 16A 2P+T CEE 1x 230V 16A 2P+T SCHUKO

PESO - DIMENSIONI E ACCESSORI

**PESO A SECCO MACCHINA:**

- 825 Kg

Il gruppo elettrogeno raffigurato può includere accessori opzionali.

**DISEGNO DIMENSIONI****ACCESSORI A RICHIESTA**

- Quadro di telecommutazione (ATS) PAC 42-M (60A)
- Comando a distanza TCM35
- Carrello traino lento
- Messa a terra

**VERSIONI A RICHIESTA**

- Quadro con comando manuale con prese CEE e SCHUKO
- Quadro Automatico (senza prese)

**ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE**

- Indicatori - temperatura acqua e pressione olio
- Sorvegliatore d'isolamento
- Radiocomando
- Interruttore stacca batteria
- Scaldiglia acqua motore
- Serbatoio carburante 100l

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ GRUPPI ELETTROGENI A DIRETTIVE CE E NORME

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© SG SERVICE SUD S.R.L. - Via Dei Garofani, 1 z.i. - 70026 Modugno (Ba) - Italy - phone +39-0805375521 - +39-0805375594 - fax +39-0805308619 E-mail: info@sgservicesud.it Web site: www.sgservicesud.it